

PLAN I RASPORED PROIZVODNJE

Tvrtka Toscana Systems ima više od 20 godina iskustva u razvoju programskih rješenja za grafičku industriju. Njihovo specijalizirano ERP&CRM cloud rješenje za print i sign industriju temelji se na modernim tehnologijama i temeljitom poznavanju struke. Kroz seriju edukacijskih članaka ukazat će na najčešće probleme tiskara te ponuditi inovativno rješenje.

Plan proizvodnje jedan je od ključnih faktora poslovanja i svaka tiskara, bez obzira na sličnosti, ima drugačije načine organizacije i praćenja radnih naloga.

S obzirom na to da je Toscana Systems već jako dugo u tiskarskoj branši, iskoristili smo najbolje ideje i savjete od naših partnera i klijenata, pomoću kojih smo kreirali plan i raspored proizvodnje koji je pregledan, podložan bilo kakvim izmjenama u tijeku rada (jer svi znamo da se to događa svakodnevno), prilagođen za djelatnike u proizvodnji i na terenu (mobilni prikaz) kako bi gubili što manje vremena na sustav i posvetili se svom poslu, a s druge strane prilagođen za voditelje proizvodnje i menadžment kako bi imali potpunu kontrolu i jasan pregled u svakom trenutku.

U Toscana sustavu radni nalog dijelimo na radne korake, odnosno faze proizvodnje ovisno o tome što se tiska. Što se tiče radnih koraka, tj. faza proizvodnje, svaka tiskara ih kreira u skladu sa svojim potrebama i obično se sastoje od grafičke pripreme, montaže, tiska, dorade i pakiranja. Također, postoje tiskare koje naprave različite korake za svaku tehnologiju tiska ili čak za svaki stroj.

Za svaku fazu proizvodnje određuju se odgovorni djelatnici, rok izrade i procijenjeno vrijeme trajanja zadatka te se takav jedan plan može spremati kao predložak. To ubrzava izradu svakog sljedećeg radnog naloga.

Radnici se prijavljuju na radne korake putem barkod skenera, sustav im bilježi vrijeme provedeno na zadatku i prijavom na sljedeći zadatak automatski ih odjavljuje s prethodnog. Osim vremena, moguć je i unos stvarno utrošenog materijala kako bi na kraju imali stopostotni izračun između prodajne cijene i troška proizvodnje, odnosno čiste zarade.

Na samom prikazu kojeg nazivamo hodogram proizvodnje (prikazano na slici) postavljene su najvažnije informacije i prečaci do svih važnih dijelova sustava koji su povezani s određenim nalogom.

Tako se na vrhu iznad tabličnog prikaza nalazi detaljni filter pomoću kojeg je moguće izdvojiti svaki segment proizvodnje, npr. prikaz zauzeća određenih strojeva, odjela ili djelatnika, prikaz istih materijala za tisak, ali po različitim radnim nalogima kako bi ih spojili u procesu tiska i tako uštedjeli vrijeme. To je naravno samo mali dio mogućnosti filtracije i pregleda proizvodnje.

Na pregledu jednog radnog naloga postavljeni su već spomenuti prečaci koji obuhvaćaju:

izravan pristup projektu iz kojega je kreiran nalog, pristup datotekama radnog naloga, potvrđama od strane klijenta, narudžbama robe, rezervaciji robe sa skladišta, kartici klijenta i sl.

Kalendarski prikaz

Također, iz samog tabličnog prikaza pokraj imena odgovorne osobe kao i pokraj određenog stroja ili radne jedinice nalazi se ikona kalendara pomoću koje, ovisno o odabiru, pristupamo kalendarskom prikazu u periodu od 7 dana. Tu je vidljivo zauzeće odabranog stroja, djelatnika ili radne jedinice.

Naravno, jednom kada se kalendar otvori moguće je kombinirati prikaz informacija pa se tako može izabrati i više djelatnika, strojeva i ostalih bitnih informacija koje želimo vidjeti u kalendaru.

Važno je napomenuti kako se na prvi pogled odmah vidi status pojedinog naloga te svaki status ima i odgovarajuću boju. Narančasta označava da je nalog na čekanju, plava da je u izradi, a zelena da je završen. Iste statuse i oznake boja imaju pojedini radni koraci.

Na ovaj način proizvodnju je moguće pratiti u stvarnom vremenu i to s bilo kojeg uređaja i lokacije. Osim toga, u svakom trenutku točno se zna u kojoj je fazi pojedini radni nalog i koji djelatnik radi na pojedinom radnom koraku.

TOSCANA
ERP & CRM [PRINT & SIGN INDUSTRY]



